

Tehničke informacije

KEMOCEL

temeljni premaz za metal



opis proizvoda:

KEMOCEL temeljni premaz za metal je jednokomponentni brzosušivi temeljni premaz na osnovi kombinacije alkidne i fenolne smole, koji sadrži protukorozijske pigmente.

Odlikuje se odličnom prionjivošću na različite metalne površine i dobrim mehaničkim svojstvima.

Može se upotrebljavati kao temeljni premaz za protukorozijsku zaštitu poljoprivrednih strojeva, priključnih oruđa, industrijske opreme i drugih proizvoda metaloprerađivačke industrije i strojogradnje..

asortiman:

bijeli, oksidno crveni, sivi

izgled:

mat

gustoća:

1,5 – 1,6 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

razrjeđivač:

Nitro razrjeđivač

sadržaj nehlapivih tvari:

težinski: 70 ± 2 %
volumni: 50 ± 2 % (HRN EN ISO 3251)

sadržaj hlapivih organskih spojeva (HOS):

A(i) 500 g/l; maks. 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

sušenje:

| temperatura površine (°C) | suh na dodir (minute) | potpuno suh (minute) | međupremazni interval | |
|---------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|--------------|
| | | | min. (minute) | maks. (dana) |
| 20 | 20 | 60 | 20 | - |

debljine nanosa i izdašnost:

preporučena

| debljina suhog filma (µm) | debljina mokrog filma (µm) | teoretska izdašnost (m ² /l) |
|---------------------------|----------------------------|---|
| 30 | 60 | 16,7 |

uvjeti rada:

temperatura zraka: min. +5 °C
relativna vlažnost zraka: maks. 85 %
temperatura površine: min. 3 °C viša od točke rosišta

priprema površine:

Površinu metala potrebno je očistiti, prebrusiti, odmastiti i osušiti.

NAPOMENA: Ne preporučuje se upotreba premaza s protukorozijskim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene tijekom eksploatacije.

nanošenje premaza:

Prije upotrebe dobro promiješati!

Premaz se može nanositi u dva sloja prskanjem, uranjanjem, kistom ili valjkom.

Nanošenje prskanjem ili uranjanjem zahtijeva temperaturu premaza od 15 °C ili višu. Preporučuje se razrijediti premaz s 15 – 20 % razrjeđivača.

Nanošenje kistom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza, stoga je prikladnije za manje površine. Preporučuje se razrijediti premaz s 5 – 10 % razrjeđivača.

Raspon debljina suhog filma može se mijenjati ovisno o području primjene premaza što može dovesti do odstupanja od navedenih vrijednosti izdašnosti i međupremaznog intervala.

Tehničke informacije

KEMOCEL

temeljni premaz za metal



| | |
|---|---|
| | <p>Nakon upotrebe dobro zatvoriti ambalažu i temeljito oprati korištene alate u navedenom razrjeđivaču.</p> <p>Za sve nedoumice obratiti se Chromos-Svjetlost tehničkom savjetniku.</p> |
| rok valjanosti: | 2 godine od navedenog datuma proizvodnje u neotvorenoj ambalaži |
| transport i skladištenje: | Skladištiti u originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka i na temperaturi od +5 do +25 °C. |
| postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom: | Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču. |
| kontrola kvalitete: | Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o. |
| certifikati: | Za svaku proizvodnu šaržu dostavlja se odgovarajuća dokumentacija. |
| opće napomene: | <p>Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.</p> <p>Žućenje bijele nijanse uobičajena je pojava u proizvodima koji sadrže alkidne smole (na bazi ulja) i ne utječe na sama svojstva premaza. Svi premazi na toj bazi razvit će žuti ton stajanjem, posebno u unutarnjim, tamnim prostorima zbog nedostatka svjetlosti. Do pojave žućenja na površini laka može doći i zbog kemijskih reakcija s parama amonijaka iz sredstava za čišćenje i sredstava za naknadne sanacije (ljepila, brtvila).</p> <p>Kako bi se izbjegla neželjena pojava žućenja bijele nijanse, preporučamo korištenje premaza na akrilnoj bazi.</p> <p>Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu ni ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na površinama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici www.chromos-svjetlost.hr ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt e-mail adrese. Za sve detaljnije informacije molimo obratiti se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda. Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na zahtjev.</p> |

rujan, 2023.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

